

技术落地见真章，亿纬锂能进入高速发展区间

2025 年 10 月 14

日，亿纬锂能首套大容量钠离子电池储能系统在荆门基地并网运行，成为近期新能源领域的标志性事件。这套采用 NF155L 钠离子电芯的系统，不仅实现核心器件 100% 自研自产，更突破性解决了传统储能电池的安全痛点——通过无负极设计与阻燃电解液配方，燃爆风险降低 90%，循环寿命超 3 万次，远超行业平均水平。

更具产业价值的是其“即插即用”

的适配性：可直接兼容现有锂电储能产线，无需额外改造即可实现量产。这一突破不仅兑现了“锂+钠”双体系战略，更响应了《新型储能制造业高质量发展行动方案》中“多元化技术供给”的要求。

固态电池：前沿技术从实验室走向场景

9 月 3 日成都固态电池量产基地的揭牌，标志着亿纬锂能在下一代技术领域迈出关键一步。此次下线的“龙泉二号”全固态电池，以 300Wh/kg 的能量密度率先切入人形机器人与低空飞行器市场。与同类技术相比，其 700Wh/L 的体积能量密度可使飞行器续航提升 40%，完美适配低空经济对“轻量化+长续航”的需求。

基地一期将于 2025 年底建成，具备 60Ah 电池制造能力；二期 2026 年交付后将形成 100MWh 产能，较原计划提前半年。同步推进的硫化物基路线取得新突破，百兆瓦时中试线预计年内投产，400Wh/kg 高比能产品研发提前进入冲刺阶段。这种“场景先行+双线并进”的策略，使亿纬在固态电池商业化竞赛中稳居第一梯队，国信证券预测其 2026 年相关收入将突破 20 亿元。

大圆柱电池：高端动力市场产能兑现

50 亿元可转债募资落地的消息，为亿纬锂能大圆柱电池的产能释放注入强心剂。此次募资投向的 21GWh 大圆柱乘用车电池项目，与沈阳基地已试产的 10GWh 产线形成互补，2026 年全部投产后将形成 31GWh 产能，可配套 40 万辆新能源车型。

亿纬锂能通过引入 AI 极耳焊接工艺，电芯内阻再降 5%，10 分钟快充至 80% 的性能指标得到宝马验证。海外市场拓展同样亮眼，最新数据显示，亿纬锂能已成为宝马新世代车型的首发电池供应商。亿纬凭借“产能+技术+客户”三重优势，提前锁定高端动力市场份额。

大方形电池：储能规模化的产能基石

荆门超级储能工厂的全面投产，成为亿纬锂能巩固储能优势的核心支撑。这座国内单体最大的储能电池工厂，一期 15GWh 产线已实现满负荷运转，生产的 628Ah MB56 大方形电芯，使 400MWh 级储能电站的集成成本降低 12%。借助数字孪生与 AI 视觉检测技术，产品缺陷率降至 PPB 级别，在华能、国电投的招标中中标率连续三个季度超 28%。

态协同更放大规模效应：6 月与天顺风能签署的战略合作协议，已进入实质落地阶段——双方联合开发的风电-储能一体化系统，在江苏某风电场实现并网，通过绿电交易使项目收益率提升 3 个百分点。

战略闭环：从技术布局到价值创造

近期一系列大事件的密集落地，勾勒出亿纬锂能“技术研发-产能建设-市场验证”的完整闭环。

更深层的价值在于产业生态构建：以荆门基地为核心，带动 34 家上下游企业集聚，形成从资源开发到电池回收的全产业链。

在新能源产业从“技术竞赛”转向“产能兑现”的关键期，亿纬锂能通过钠离子电池的场景突破、固态电池的产业化提速、大圆柱电池的产能释放与大方形电池的生态协同，完美诠释了“技术落地即价值创造”的发展逻辑。这种扎实的战略执行力，不仅使其穿越行业周期，更为中国锂电池产业从“规模领先”向“质量引领”转型提供了鲜活范本。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/235664.html>